

Schalungssystem schnell gesetzt und flexibel einsetzbar

Der Einsatz des Schalungssystems UniForm® erfreut sich immer größerer Beliebtheit bei der Produktion von Sandwich- oder Vollelementen. Bisoton B.V. mit Sitz im niederländischen Ede hat sich bei der Erweiterung seiner Produktion für das System entschieden. Das Schalungssystem überzeugt durch die nutzbare Flexibilität und Schnelligkeit im Produktionsprozess.

„Warum machen wir es nicht einfacher?“ Das war die Frage eines Werkleiters in Kanada an einen Produktmanager von BT innovation vor einigen Jahren. Gemeint war der immense Verbrauch von Schalholz und Leisten in der Produktion bei immer wiederkehrenden Elementhöhen. Das Unternehmen mit Sitz in Magdeburg präsentierte kurze Zeit später ein neues Schalungssystem. Das Ergebnis: UniForm, eine dauerhaft einsetzbare Schalhaut aus Stahl mit einem rückseitig angebrachten Verschraubungsmechanismus. Der Vorteil ist der schnelle Wechsel am Schalungsträger MultiForm. Das System lässt sich wiederum exakt mit dem Schalungsmagneten MagFly® AP positionieren und auf dem Schaltisch fixieren. Kurzum: ein System mit Beschleunigungspotenzial in der Produktion.

Kein Sägen, Aufschrauben und Wegwerfen

Insbesondere bei Produktionen mit immer wiederkehrenden Elementhöhen sind Einsparpotenziale ersichtlich. Zuschnitte aus Holz müssen angefertigt und letztlich am Trägersystem

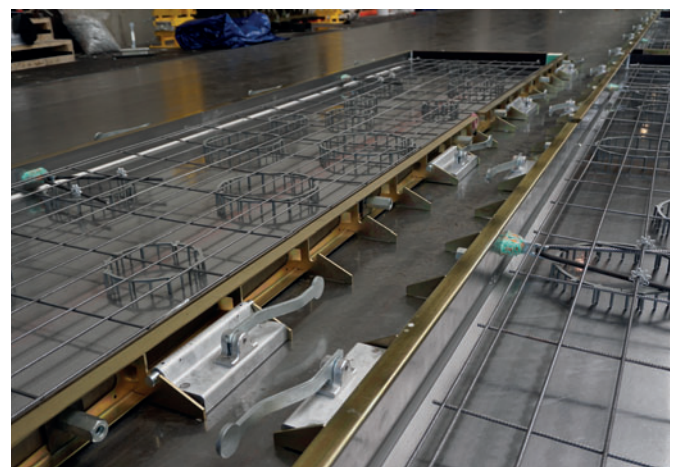
montiert oder komplett auf dem Schaltisch aufgebaut werden. Die Anzahl der Betonagen schwankt je nach Qualität des eingesetzten Schalholzes. Hier setzt das Schalungssystem von BT an. Leicht zu bewegende Träger werden positioniert. Die Schalhaut aus Stahl wird mittels Verschraubung am Träger fixiert: Kein Sägen, Aufschrauben und Wegwerfen von abgenutzten Schalholzstreifen. UniForm-Schalbleche bieten zudem sichtbar saubere und geradlinige Fasenausbildungen am Element.

Moderne Umlaufanlage am Standort Ede bei Arnheim

Anfang des Jahres beauftragte die Firma Bisoton BT innovation mit der Fertigung von UniForm-Schalungen in vier verschiedenen Höhen. Das Unternehmen Bisoton wurde 2012 gegründet. Vor dem Hintergrund existierender Geschäftsbeziehungen der Unternehmensgründer und einer hohen Nachfrage aus dem Agrarbereich, wurde 2013 eine moderne Umlaufanlage am Standort Ede bei Arnheim in Betrieb genommen. In einer ca. 7.000 m² großen Produktionshalle werden gedämmte und massive Fertigbetonwände für den Industrie-, Logistik- und Landwirtschaftsbau gefertigt. Das Sortiment besteht aus einer Vielzahl vorgefertigter Wandelemente. Spezielle Verfahren ermöglichen zudem dekorative Oberflächen mit Ziegel- und Kieseloptiken. Betonfarben und Sonderlackierungen runden das Sortiment ab.



Verschraubtes Schalblech UniForm am MultiForm-Schalungsträger: Die Fixierung der Schalung erfolgte durch MagFly AP Magneten.



Schalungsaufbau mithilfe des Schalungsträgersystems von BT innovation (Kombination aus MultiForm, UniForm und MagFly AP) auf dem Kipptisch



Fertige Sandwichelemente hergestellt mit dem BT-Schalungsträgersystem

Kipptischfertigung mit flexibel einsetzbaren Schalungen

Die hohe Auslastung der Anlage sowie die Nachfrage nach speziellen Elementen und Sonderelementen mit hohem Vorbereitungsaufwand haben das Management bewogen, 2019 eine benachbarte Produktionshalle in Betrieb zu nehmen. Für das Abfangen von Produktionsspitzen aus der Umlaufanlage und durch die zusätzliche Fokussierung auf arbeitsintensive Projekte, fiel die Entscheidung auf die Kipptischfertigung mit flexibel einsetzbaren Schalungen. Standardhöhen von 100 bis 350 mm sollten dabei abgedeckt werden. Der Produktionsleitung war es wichtig, leichte Schalungsträger einzusetzen, welche von Hand bewegt und gesetzt werden können, um somit den gesamten Vorbereitungsprozess der Produktion zu beschleunigen. Ebenso muss das Schalungssystem für das maschinelle Glätten der Elemente geeignet sein.

Das BT-Schalungssystem erfüllte die Anforderungen und wurde durch den niederländischen Partner Hakron-Terwa im Rahmen der Ausrüstung für vier Kipptische à 25 x 5 m geplant und geliefert. Nach Anlauf der Produktion zeigten sich schnell die Pluspunkte im Fertigungsprozess. Der schnelle Aufbau der Schalung, das zügige Setzen und Aktivieren der Schalungsmagneten MagFly AP, sorgen für messbare Zeiteinsparungen. Die Träger können schnell mit den UniForm-Schalblechen bestückt oder gewechselt werden. Die Fasen überzeugen mit einer hohen Fertigteilqualität und zu guter Letzt konnte der Verbrauch an Schalholz gesenkt werden. Damit verbunden ist gleichzeitig eine spürbare Senkung der Entsorgungskosten und somit eine umweltschonendere Fertigung. ■

WEITERE INFORMATIONEN



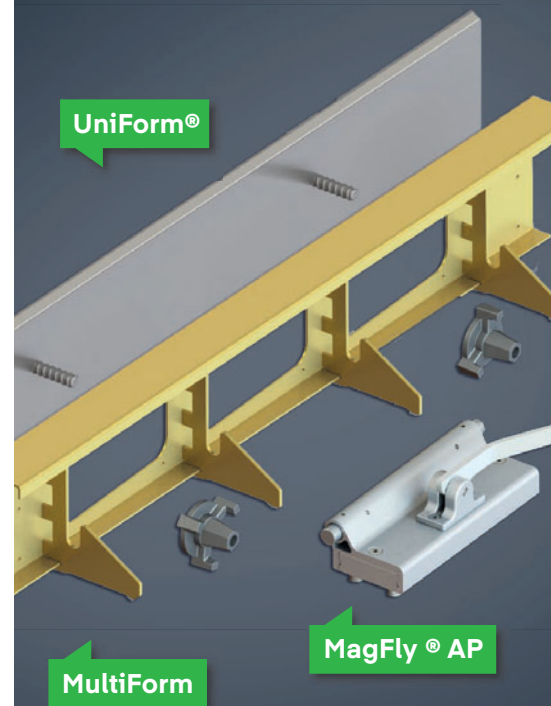
BT innovation
Sudener Wuhne 60, 39116 Magdeburg, Deutschland
T +49 391 73520, F +49 391 735252
info@bt-innovation.de, www.bt-innovation.de

UniForm® Schalungssystem

Die wiederverwendbare
Schalhaut aus Stahl

Mit integrierter Faser, inkl.
Befestigungssystem

Für den Gebrauch mit dem
Schalungsträger MultiForm
und dem Schalungsmagneten
MagFly® AP



- FLEXIBLE HÖHEN
- SCHNELL MONTIERBAR
- WIEDERVERWENDBAR