

Individuelle Spezialmagnete für Einbauteile

Die Anforderungen an Betonfertigteile haben sich in den vergangenen Jahren stetig erhöht. Damit einher geht eine erhöhte Anzahl an Einbauteilen, die die Fertigteilhersteller in den Elementen verbauen sollen. Dafür greifen sie oft auf Individuallösungen zurück und riskieren so Qualität und Zeiteffizienz, obwohl dies nicht immer notwendig ist. B.T. innovation GmbH hat es sich zur Aufgabe gemacht, Marktlücken in der Fertigteilproduktion zu identifizieren und korrespondierende Speziallösungen anzubieten.

Oft werden bei dem Verbau von Einbauteilen Lösungen aus Holz, Polystyrol oder Plastik genutzt. Für die Befestigung kommen Klebelösungen oder mechanische Mittel, wie Nägel und Schrauben, zum Einsatz. Auch wenn diese Alternativen auf den ersten Blick günstig erscheinen, führen sie zu Mehraufwand und anderen Problemen. So können festgeklebte Einbauteile selten einfach neu positioniert werden, sollte man sich vermassen haben, und gleichzeitig erschweren Klebstoffe die Reinigung. Das Resultat sind versteckte Kosten durch einen erhöhten Zeitaufwand. Gleichzeitig riskiert man Qualitätsmängel durch falsche Dimensionen der Sonderlösungen oder ein Verschieben dieser während der Produktion.

Viele solcher Probleme können allerdings mit den Magnetlösungen von BT innovation unterbunden werden.

Einfacher Einbau von Ankern und Gewindehülsen

Mit dem Magneten Typ GB ist es problemlos möglich, während der Produktion Wellenanker, Gewindehülsen oder andere Verbindungsmittel mit Gewindeaufsatz auf horizontalen oder vertikalen Flächen zu befestigen. Der Magnet erlaubt

ein einfaches Neupositionieren bei Messfehlern ohne Klebereste oder ähnliche Probleme. Durch sein konisches Gehäuse lässt sich der GB leicht aus dem ausgehärteten Beton lösen und ist somit vielfach wiederverwendbar. Die Magnete sind mit unterschiedlichen Haftkräften erhältlich, und die Gewindedgröße ist durch die austauschbaren Gewindezapfen von M10 bis M36 stets variabel. Aufgeschwemmte, schräge oder verrutschte Anker gehören damit der Vergangenheit an.

E-Dosen oder Rohraussparungen schnell und zuverlässig fixiert

Auch Elektro Dosen und Aussparungen für Rohre können einfach mit dem GB-Magneten fixiert werden. Dafür wird einfach ein Gummiaufsatz auf den Magneten geschraubt. Dieser ist je nach Bedarf austauschbar, sodass flexibel auf unterschiedliche Elektro Dosenmodelle oder Rohrdurchmesser reagiert werden kann. Nach der Produktion wird der Magnet einfach entnommen, während das Einbauteil im Element verbleibt.

Ankerschienen problemlos positionieren und befestigen

Der Ankerschienenmagnet ist eine Magnetbefestigung zum einfachen Einsetzen in eine handelsübliche Ankerschiene. Nach dem Einklinken ist er sofort anwendbar und kann auf dem Schaltisch leicht positioniert werden. Da auf den Einsatz von Klebstoffen verzichtet wird, ist eine Neupositionierung jederzeit problemlos möglich, ganz ohne Klebereste. Der Magnet kann nach dem Entschalen problemlos entfernt werden und ist anschließend vielfach wiederverwendbar.

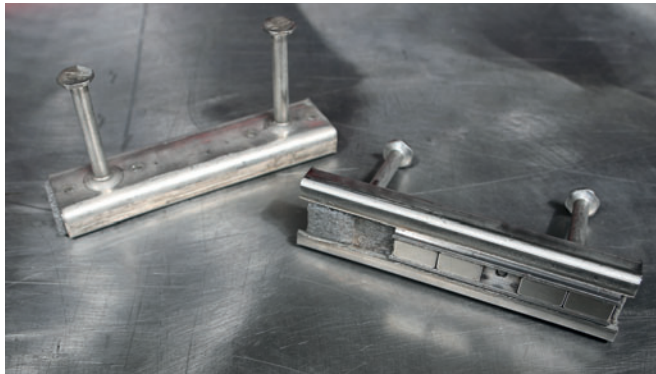


Magnet Typ GB als Ankerbefestigung im Einsatz



Magnet Typ GB mit Aufsatz für die Fixierung von Aussparungsrohren oder Elektro Dosen

Ankerschienenmagnet eingesetzt in eine Ankerschiene



Kugelkopfanker fixiert auf dem Schaltisch mit dem Magneten Typ KU



UNICAM.10
SETZT NEUE
MAßSTÄBE.

Spezialmagnet für den Einbau von Kugelkopfankern

Für das Halten von Kugelkopfankern während des Betonierens bietet BT innovation eine Lösung an, die Aussparungskörper und Magnet kombiniert. Beim Magnet Typ KU wird ein Stahlkörper aus einem hochwertigen Vollmaterial gedreht und bildet mit einem Hochleistungsmagnetkern eine homogene Einheit. Die Haftfläche ist komplett versiegelt und schützt den Magnetkern somit gegen Korrosion und Beschädigungen. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer des Magneten erheblich und die Magnetkraft bleibt langfristig hoch. Durch das integrierte Innengewinde lässt sich der Magnet gewaltfrei vom Schaltisch lösen. Über verschiedene Haltegummis ist es möglich, unterschiedliche Kugelkopfanker mit dem Magneten zu verbinden.

Weitere Lösungen jederzeit auf Kundenwunsch

Das Produktportfolio von BT innovation umfasst noch viele weitere Spezialmagnete für die Befestigung von Einbauteilen bei der Produktion von Betonfertigteilen. Darüber hinaus gibt es eine breite Palette an Spezialmagneten, die stetig durch Sonderlösungen für Kunden erweitert wird. ■

WEITERE INFORMATIONEN



B.T. innovation GmbH
Sudenburger Wuhne 60
39116 Magdeburg, Deutschland
T + 49 391 73520
info@bt-innovation.de
www.bt-innovation.de

UniCAM.10 ist der Produktionsleitreehner für die Betonfertigteilindustrie.

Informationen werden dort bereitgestellt, wo sie benötigt werden – natürlich papierlos. Ergonomie und intuitive Bedienung erreichen Sie durch Großbildschirme, Touchdisplays und mobile Endgeräte. Erhöhen Sie die Produktivität Ihrer Umlaufanlage indem Sie Aufträge im Gleichtakt bearbeiten. Ihr modernes Qualitätsmanagement wird unterstützt durch Laserprojektion und Fotodokumentation.

Erfahren Sie mehr über den digitalen Wandel mit UniCAM.10
unitechnik.com/unicam

