

Instalación del sistema ProElast®

El sistema ProElast® permite sellar de forma fiable las juntas de construcción, las juntas transversales y las juntas de contracción contra la humedad del suelo, la acumulación temporal de agua sin presión y el agua con presión. Está formado por los componentes:

::: ProElast® Lámina 1.0 o ProElast® Lámina 1.5 (EPDM - membranas impermeabilizantes de varios espesores de lámina)

::: InnoElast® Tipo 1 o InnoElast® Tipo 2 (adhesivo para juntas y superficies)

A continuación se describe con más detalle la impermeabilización de las juntas de construcción y de las juntas transversales.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

01 - Limpiar la superficie

La superficie a sellar debe ser resistente y estar libre de grasa y polvo. No debe ser calcárea ni arenosa. Hay que eliminar la piel de cemento, los restos que sobresalen, las impurezas y los revestimientos antiguos. El sustrato puede prepararse mediante un chorro de agua a alta presión. Si los aceites del encofrado no pueden ser eliminados completamente, se requiere un tratamiento previo/limpieza de la superficie.

El adhesivo InnoElast® Tipo 1 o InnoElast® Tipo 2 puede aplicarse tanto en superficies secas como en superficies ligeramente húmedas. Las superficies húmedas y saturadas de agua deben secarse antes de la aplicación. Las medias cañas y los biselés en las esquinas deben realizarse con morteros de reparación que sean compatibles con el sistema. Los bordes deben estar biselados para evitar que se dañe la lámina ProElast®. Los huecos de grava, las cavidades u otros defectos deben rellenarse a ras de la superficie utilizando un mortero de reparación compatible con el sistema antes de aplicar el sistema de impermeabilización.

PROCESAMIENTO COMO IMPERMEABILIZACIÓN DE SUPERFICIE

02 - Aplicación del adhesivo InnoElast®

El adhesivo InnoElast® Tipo 1 o InnoElast® Tipo 2 se aplica sobre la superficie limpia en cordones de unos 15 mm de grosor utilizando una prensa manual cuando se aplican bolsas tubulares de 600 ml.

03 - Distribución del adhesivo con la espátula dentada

La distribución sobre la superficie debe realizarse con un listón dentado B3, de manera que se cree una capa uniforme de adhesivo con un grosor de aproximadamente 1,5 mm sobre el sustrato a sellar.

04 - Colocación y presión de la lámina ProElast®

La lámina ProElast® se coloca sobre la capa adhesiva y se enrolla en el adhesivo desde el interior hacia el exterior con un rodillo de presión ancho. La presión debe seleccionarse de forma que,



por un lado, no queden burbujas de aire bajo la lámina y, por otro, el adhesivo no quede presionado en los bordes libres. El exceso de adhesivo fuera de la lámina debe eliminarse antes del sellado.

05 - Transiciones por solapamiento

La lámina ProElast® debe adaptarse al recorrido de la junta. Todos los solapamientos necesarios de la lámina ProElast® en los bordes de la membrana deben formarse en una longitud de 100 mm mediante el pegado en toda la superficie. Las esquinas interiores pueden sellarse cortando la lámina por la mitad y solapando la mitad de la membrana. La anchura de la lámina debe seleccionarse en función del uso previsto. Para su uso como junta de estanqueidad contra el agua a presión, la anchura mínima es de 300 mm. En la zona de la conexión suelo/pared con la losa del suelo que sobresale, la lámina ProElast® debe ser dirigida hacia abajo desde la zona de la pared sobre la losa del suelo hasta al menos 100 mm sobre la superficie de la losa del suelo.

06 - Sellado de los bordes de la lámina

Para terminar, todos los bordes de la lámina ProElast® se sellan con InnoElast® Tipo 1 o con InnoElast® Tipo 2 y se extienden sobre la superficie para que no quede ningún borde libre de la lámina. Toda la impermeabilización con el sistema ProElast® en la zona en contacto con el suelo debe protegerse contra los daños mecánicos con una capa protectora adecuada en toda la superficie antes del relleno.

CONSUMO Y EL MÍNIMO DE SELLADOR PARA JUNTAS

Nota:

Estos datos de consumo son valores empíricos que pueden variar en función del estado de la superficie. La siguiente tabla ofrece un resumen del consumo del adhesivo InnoElast®.



Anchura de la lámina [cm]	Consumo InnoElast® Tipo 1 y Tipo 2 [ml/m]
20	300
25	375
30	450
40	600
50	750
80	1200
100	1500
150	2250

¿TIENE ALGUNA OTRA PREGUNTA?

B.T. innovation GmbH _ Sudenburger Wuhne 60 _ 39116 Magdeburg _ Alemania
Tel. +49 391 7352 16 _ Fax +49 391 7352 52 _ export@bt-innovation.de



Edición 06/20 – En caso de duda, se aplicarán las fichas técnicas y la homologación DIBt Z 74.62-176, que complementa estas instrucciones. Estas instrucciones de instalación han sido revisadas técnicamente. Las ediciones anteriores no son válidas. En el caso de una nueva edición revisada técnicamente, esta edición pierde su validez. Por favor, compruebe si está en posesión de la edición actual.

Este documento es una traducción de la versión en alemán y sólo tiene fines informativos. Sólo la versión original en alemán es legalmente vinculante.