

Mise en place d'InnoElast®

L'InnoElast® Type 1, souple et à élasticité permanente, est un produit d'étanchéité à forte absorption de mouvement de ±25%. L'InnoElast® Type 2, plus dur et à élasticité permanente, est utilisé pour étancher les joints de construction pour permettre une étanchéité à l'eau sous pression. InnoElast® durcit à l'humidité, ce qui signifie que des températures élevées ou une forte humidité de l'air ambiant accélèrent le processus de durcissement (et réduisent le temps à l'air libre), tandis que des températures basses ralentissent le processus de durcissement. Les substrats bitumineux peuvent provoquer une décoloration du mastic sans causer d'autres incidences. Les résidus durcis peuvent être éliminés mécaniquement à l'aide d'un grattoir ou d'une spatule. Le produit frais peut être enlevé des outils avec des solvants. Lorsque vous choisissez des outils, assurez-vous qu'ils sont résistants aux solvants. Pour rendre des joints étanche à l'eau sous pression avec InnoElast® Type 2, les spécifications du certificat d'essai de l'inspection générale des bâtiments doivent être respectées.

PREPARATION DU SUPPORT

01 - Nettoyage du support

Les supports doivent être solides et porteurs, et exempts de poussière, de graisse, d'huile et d'autres matériaux de séparation. Le support peut être humide mais ne doit pas être visiblement mouillé. Les supports appropriés sont le béton et les autres matériaux de construction minéraux ainsi que, entre autres, les plaques de plâtre, le bois, le PVC, la céramique, le bitume, etc.

02 - Insérer le profilé de remplissage

Pour éviter une adhérence sur 3 flancs, utiliser des profilés de remplissage ou une bande de polyéthylène.

03 - Masquer les bords des joints (facultatif)

Pour obtenir des joints propres, il est recommandé de masquer le bord des joints.

En cas de doute sur la préparation et l'application du mastic sur le substrat, nous recommandons un essai préliminaire.

UTILISATION POUR LE SCELLAGE DE JOINTS

04 - Remplissage du joint

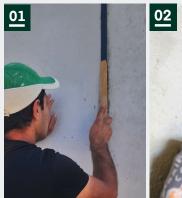
InnoElast® est appliqué directement à l'aide d'un pistolet dans le joint propre ou sur la surface. Il n'est pas nécessaire d'appliquer une couche d'apprêt sur les substrats appropriés. Le mastic doit être appliqué sans trou ni bulle. L'épaisseur maximale d'une couche de mastic ne doit pas dépasser 5 cm (par application).

05 - Pressage

Le pressage et par la suite le lissage permettent d'obtenir une bonne liaison avec les flancs du joint prétraité.

06 - Lissage du joint

Les savons liquides purs (non dilués à l'eau) conviennent comme agents lissants. Retirez le ruban adhésif immédiatement après le lissage.











UTILISATION COMME ADHESIF

01 - Application de l'adhésif

Lors de l'utilisation comme adhésif l'InnoElast® est appliqué de manière uniforme sur la surface à l'aide d'une truelle crantée. La couche doit faire 1 à 2mm d'épaisseur.

02 - Pressage

Une liaison sans cavité ni bulle doit être assurée en appuyant sur toute la surface. Le collage de grandes surfaces avec InnoElast® nécessite un support perméable à l'humidité.

Pour les substrats imperméables, nous recommandons l'utilisation du mastic FlächenElast® avec un durcisseur artificiel. Pour un collage étanche du film ProElast®, veuillez respecter les instructions de mise en place figurant dans la fiche technique "Système ProElast®".



POST TRAITEMENT

Protégez InnoElast® de l'humidité pendant la période de formation d'une peau stable. Après le durcissement complet du mastic, il peut être nécessaire de le protéger des dommages mécaniques. Pour un revêtement ultérieur, nous recommandons des tests préliminaires en raison de la large gamme de revêtement possibles. InnoElast® est compatible avec les revêtements selon la norme DIN 52452 partie 4.

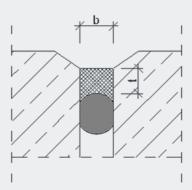
CONSOMMATION ET TOLERANCES

Pour l'étanchéité des joints conformément à la norme DIN 18540, veiller à ce que le joint soit suffisamment large (\rightarrow 5 mm) et suffisamment profond (\rightarrow 10 mm et \rightarrow ½ largeur).

Calcul:

Consommation: 1 ml / cm³

Volume $[ml/m] = b \times t \times 100$ (valeurs en cm)



VOUS AVEZ DES QUESTIONS SUPPLEMENTAIRES?

B.T. innovation GmbH _ Sudenburger Wuhne 60 _ 39116 Magdeburg _ Allemagne Tel. +49 391 7352 21 _ Fax +49 391 7352 52 _ export@bt-innovation.de



Version 06/20 – Ce document sert de complément d'information des fiches techniques actuelles. En cas de doute fiches techniques et la norme DIBt Z-74.51-184 sont à appliquer. Le manuel d'installation à fait l'objet d'une révision technique. Les versions précédentes ne sont pas valables. Si une nouvelle version est publiée, cette édition perd sa validité. Veuillez vérifier si vous êtes en possession de la dernière version.

Ce document est une traduction de la version originale allemande. Ce document est seulement à titre indicatif. Seule la version originale allemande est juridiquement contraignante.