

Instalación de InnoElast®

El InnoElast® Tipo 1, suave y permanentemente elástico, es un sellador con una alta absorción de movimiento de $\pm 25\%$. El InnoElast® Tipo 2, más duro y permanentemente elástico, se utiliza para impermeabilizar las juntas de la construcción contra el agua a presión. InnoElast® es un producto de curado por humedad, lo que significa que las altas temperaturas o la alta humedad del aire ambiente aceleran el proceso de curado (y reducen el tiempo abierto), mientras que las bajas ralentizan el proceso de curado. Las superficies bituminosas pueden provocar la decoloración del sellador sin mayor influencia. Los residuos endurecidos pueden eliminarse mecánicamente mediante un rascador o una espátula. El producto fresco puede eliminarse de las herramientas con disolventes. Al elegir las herramientas, asegúrese de que son resistentes a los disolventes. Al sellar las juntas contra el agua a presión con InnoElast® Tipo 2, deben respetarse las especificaciones del certificado de prueba de la inspección general de edificios.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

01 - Limpiar la superficie

Las superficies deben ser sólidas y soportar la carga y estar libres de polvo, grasa, aceites y otros materiales separadores. La superficie debe estar húmeda pero no mojada con una capa visible. Las superficies adecuadas son el hormigón y otros materiales de construcción minerales, así como los paneles de yeso, la madera, el PVC, la cerámica, el betún, etc.

02 - Inserte el cordón de relleno

Se debe evitar la adhesión de 3 flancos a la base de la junta mediante la inserción de un cordón de relleno de junta adecuado o una tira de polietileno.

03 - Cubra los bordes de las juntas (opcional)

Es recomendable cubrir con cinta adhesiva los bordes de la junta para garantizar una unión limpia.

En caso de duda sobre la preparación de la superficie y la aplicación del producto, recomendamos realizar una prueba preliminar.

VERARBEITUNG ALS FUGENDICHTSTOFF

04 - Inserción en la junta

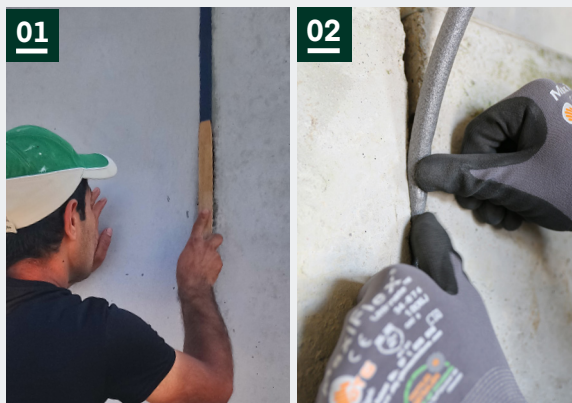
InnoElast® se aplica directamente en la junta limpia o sobre la superficie utilizando una pistola selladora. No se requiere una imprimación para las superficies adecuadas. El sellador debe aplicarse a la junta sin vacíos ni burbujas. El espesor máximo del sellador en una sola aplicación no debe superar los 5 cm.

05 - Presionar

Hay que conseguir una buena unión con los flancos de las juntas pretratadas presionando y luego alisando.

06 - Alisar la junta

Como agentes alisadores son adecuados los jabones líquidos puros y los detergentes (no diluidos en agua). Las cintas adhesivas deben retirarse inmediatamente después del alisado.



PROCESAMIENTO COMO ADHESIVO

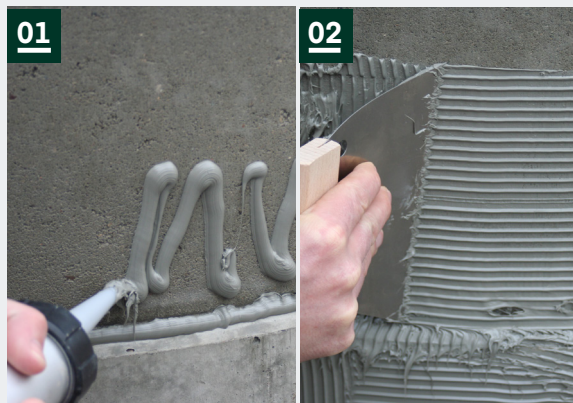
01 - Aplicación del adhesivo

Cuando se utiliza como adhesivo superficial, InnoElast® se aplica a la superficie y se distribuye uniformemente, por ejemplo mediante una espátula dentada, en una capa de 1 a 2 mm de espesor.

02 - Presionar

Hay que asegurar una unión sin cavidades ni burbujas presionando sobre toda la superficie. La adhesión de grandes superficies con InnoElast® requiere una superficie permeable a la humedad.

Para superficies impermeables, recomendamos el uso de adhesivo y sellador LiquidElast® con endurecedor artificial. Para que la lámina ProElast® quede bien adherida, tenga en cuenta las instrucciones de procesamiento de la ficha técnica del „Sistema ProElast®“.



TRATAMIENTO POSTERIOR

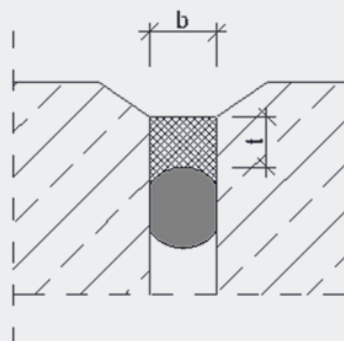
Es necesario proteger InnoElast® de la humedad antes de que se forme una piel estable. Tras el curado completo, el sellador debe protegerse de los daños mecánicos. Para el recubrimiento posterior, recomendamos realizar pruebas preliminares debido a la amplia gama de sistemas de recubrimiento posibles. InnoElast® es compatible con la pintura según la norma DIN 52452 Parte 4.

CONSUMO Y EL MÍNIMO DE SELLADOR PARA JUNTAS

Para el sellado de juntas según la norma DIN 18540, asegúrese de que las juntas sean lo suficientemente anchas (→ 5 mm) y lo suficientemente profundas (→ 10 mm y → ½ ancho).

Cálculo:

Consumo: 1 ml / cm³
Volumen [ml/m] = b x t x 100 (Valores en cm)



¿TIENE ALGUNA OTRA PREGUNTA?

B.T. innovation GmbH _ Sudenburger Wuhne 60 _ 39116 Magdeburg _ Alemania
Tel. +49 391 7352 16 _ Fax +49 391 7352 52 _ export@bt-innovation.de



Edición 06/20 – En caso de duda, se aplicarán las fichas técnicas y la homologación DIBt Z 74.62-176, que complementa estas instrucciones. Estas instrucciones de instalación han sido revisadas técnicamente. Las ediciones anteriores no son válidas. En el caso de una nueva edición revisada técnicamente, esta edición pierde su validez. Por favor, compruebe si está en posesión de la edición actual.

Este documento es una traducción de la versión en alemán y sólo tiene fines informativos. Sólo la versión original en alemán es legalmente vinculante.