

Hoja de datos técnicos – InnoElast® Tipo 2

Descripción del producto

InnoElast® Tipo 2 es un adhesivo y sellador monocomponente de elasticidad permanente para juntas con elevadas cargas en todos los ámbitos de la construcción según DIN EN 15651-1. InnoElast® Tipo 2 se adhiere a muchos materiales sin imprimación previa y sella juntas de forma estanca al agua a presión hasta 4,80 m.

Características del producto

- ::: Adhesivo y sellador monocomponente
- ::: Excelente aplicación con pistola
- ::: No requiere imprimación
- ::: También se puede aplicar sobre bases húmedas
- ::: Aplicación a partir de -3°C sobre superficies libres de hielo
- ::: Sin disolventes ni isocianatos
- ::: Adherencia inicial muy alta, también en estado fresco
- ::: Resistente a la intemperie y los rayos UV
- ::: Se puede pintar
- ::: Alta resistencia química
- ::: Se puede combinar con otros productos Elast (compatible con bitúmenes)

Campos de aplicación

- ::: Adhesivo y sellador para juntas con elevadas cargas en todos los ámbitos de la construcción (zona interior y exterior para hormigón, madera y metal, sin imprimación previa)
- ::: Sellador de elasticidad permanente para fachadas y techos según DIN EN 15651 1
- ::: Impermeabilización de sótanos y construcciones subterráneas contra agua a presión, verificado hasta 4,80 m
- ::: Para la reparación e impermeabilización de zonas defectuosas
- ::: Adhesivo para el sistema ProElast®

Datos del artículo y forma de suministro InnoElast® Tipo 2

- 5004115 - negro en bolsa tubular de 600 ml,
- 5004247 - gris en una bolsa tubular de 600 ml (a petición),
- 5004258 - gris en bolsa tubular de 400 ml (a petición)



Preparación de la base

La base debe ser firme y portante y, además, encontrarse libre de polvo, grasas, aceites u otros materiales de separación. La base puede estar húmeda, pero no mojada con película visible. Como base son adecuados el hormigón y otros materiales de construcción minerales, así como también cartón yeso, madera, metales, PVC, cerámica, bitumen, etc. En caso de duda se recomienda realizar previamente una prueba.

Aplicación

InnoElast® se aplica directamente mediante pistola de aplicación. No se requiere imprimación para bases adecuadas. Para una impermeabilización de juntas se debe prestar atención a la formación de juntas con suficiente anchura (≥ 5 mm) y suficiente profundidad (≥ 10 mm y $\geq \frac{1}{2}$ anchura). Debe evitarse una adhesión de 3 lados a la base de la junta colocando un cordón de relleno de junta adecuado o una tira de polietileno. Se recomienda cubrir los bordes de la junta con cinta adhesiva. La masilla selladora debe colocarse en la junta libre de huecos y sin burbujas. Mediante presión y alisado debe conseguirse una buena unión con los laterales de la junta. Como agentes de alisado son adecuados jabones líquidos puros (no diluidos con agua), por ejemplo, detergentes. La cinta adhesiva debe retirarse inmediatamente después del alisado. El espesor máximo del sellador en un paso de trabajo no debe superar los 5 cm.

Cuando se utiliza como adhesivo, InnoElast® se aplica uniformemente sobre la superficie a adherir y se distribuye a un espesor de capa de 1 a 2 mm mediante espátula dentada. Se debe asegurar una unión libre de huecos y burbujas presionando sobre toda la superficie. La adhesión de grandes superficies con InnoElast® requiere una base permeable a la humedad. Para bases impermeables se recomienda el uso del adhesivo y sellador FlächenElast® con endurecedor artificial. Para un pegado firme de la lámina ProElast®, se deben tener en cuenta las instrucciones de aplicación de la hoja de datos del «Sistema ProElast®».

En caso de duda en la preparación de la base y aplicación, se recomienda realizar previamente una prueba.

Tratamiento posterior

InnoElast® debe protegerse de la humedad hasta la formación de una piel estable.

Si se va a pintar posteriormente, se recomienda realizar previamente pruebas debido a la diversidad de los sistemas de pintura existentes. InnoElast® Tipo 2 es compatible con pinturas en el sentido de la norma DIN 52452 Parte 4.

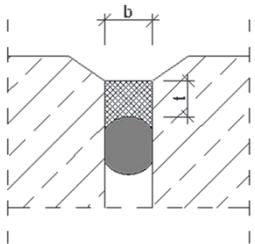
Hoja de datos técnicos – InnoElast® Tipo 2

Consumo y dimensiones mínimas de la junta

Para una impermeabilización de juntas según DIN 18540 se debe prestar atención a la formación de juntas con suficiente anchura (≥ 5 mm) y suficiente profundidad (≥ 10 mm y $\geq \frac{1}{2}$ anchura).

Consumo: 1 ml / cm³

Volumen [ml/m]=AnxPrx100 (valores en cm)



Dimensiones mínimas de la junta:

$5 \text{ mm} \leq b \leq 50 \text{ mm}$

$t \geq \begin{cases} 10 \text{ mm} \\ 0,5 \times b \text{ (juntas anchas a partir de 20 mm)} \end{cases}$

Indicaciones

InnoElast® es curado por humedad, lo que significa que las altas temperaturas/elevada humedad absoluta del aire ambiental aceleran el proceso de curado (reduciendo así el tiempo abierto); valores más bajos, ralentizan el proceso de curado.

Para temperaturas por debajo de +5°C, un precalentamiento del material mejora la procesabilidad.

Esta hoja de datos únicamente describe las instrucciones de aplicación para los campos de uso más habituales. Para otras aplicaciones, en caso de duda, se recomienda realizar previamente una prueba. Para cualquier aclaración adicional contante con nuestro departamento de técnicas de aplicación. Los restos endurecidos se pueden eliminar mecánicamente con un raspador o una llana.

Almacenamiento

En un lugar fresco y seco; almacenable >12 meses

Embalaje

Bolsa tubular de 600 ml – 10 unidades / caja
(45 caja / pallet)

Seguridad laboral

Se deben observar los avisos de peligro y de seguridad de la ficha de datos de seguridad.

Características técnicas

Color	Negro, gris
Consistencia	Pastosa
Forma de presentación	Monocomponente (reacciona con la humedad del aire formando un material elástico, similar al caucho)
Peso específico	1,5 g/cm ³
Dureza	Aprox. 55 (Tipo Shore A) medido tras 4 semanas **
Tensión de rotura	Aprox. 2,5 N/mm ² (película de 2 mm)
Máx. absorción de movimiento	10% (en juntas)
Alargamiento a la rotura	> 400 %
Resistencia a la temperatura	-40°C hasta +100°C (por un lapso breve hasta +220°C)
Variación de volumen	< 2%
Estabilidad	Estable < 2 mm
Resistencia química	Véase hoja de datos sobre la resistencia química – InnoElast® Tipo 2
Tiempo abierto	Aprox. 15 min (tiempo de formación de una piel)
Endurecimiento completo	Aprox. 3 mm / 24 h (medido a 23°C, humedad relativa del aire 50%)
Temperatura de aplicación	-3°C hasta +40°C (temperatura del material y del elemento constructivo)
Estabilidad	Estable < 2 mm
Comportamiento frente al fuego	Clase E (DIN EN 13501-1)

** a 23°C, humedad relativa del aire

 0432	B.T. innovation GmbH Sudenburger Wuhne 60 39116 Magdeburg 15 N.º DoP 15651-1-2014-2 EN 15651-1 : 2012	 P-1201/106/17 MPA-BS
	Sellador de juntas para fachadas exteriores e interiores, adecuado para su uso en zonas de clima frío F Ext-Int CC 12,5 E	

Aunque la información contenida en esta hoja de datos ha sido elaborada con gran esmero en base a nuestra experiencia y al estado conocido de la técnica y la ciencia, no es de carácter vinculante. Esta debe adaptarse al respectivo objeto de construcción y a la finalidad de uso, así como a las solicitudes y acciones locales particulares. Teniendo en cuenta este requisito previo, le rogamos que comprenda que limitamos nuestra responsabilidad en relación a la información contenida en esta hoja de datos y que no aceptamos ninguna responsabilidad por dolo, negligencia grave o incumplimiento de las instrucciones. En todos los casos deben respetarse las normas reconocidas de la técnica.

Edición 05/20 - Esta hoja de datos ha sido objeto de una revisión técnica. Las ediciones anteriores no son válidas; esta edición pierde validez con la publicación de una nueva edición

Hoja de datos técnicos – InnoElast® Tipo 2

técnicamente revisada. Por favor, verifique que dispone de la última edición.