

Utilisation d'AgrarElast

AgrarElast est un adhésif et un mastic à un composant, à élasticité permanente, pour les joints fortement sollicités dans les constructions agricoles. AgrarElast est utilisé pour sceller les zones contaminées par la microbiologie et les acides. AgrarElast durcit à l'humidité, ce qui signifie que des températures élevées ou une humidité absolue élevée dans l'air ambiant accélèrent le processus de durcissement (réduisant ainsi le temps à l'air libre). Les conditions inverses ralentissent le processus de durcissement. Dans le cas de joints larges, le durcissement ralentit dans les couches plus profondes. Le matériau non durci peut être retiré des outils et des équipements à l'aide d'un solvant. Le matériau durci doit être enlevé mécaniquement. Le système se compose des éléments suivants: AgrarElast, Primer B(eton), Primer A(sphalt) et Primer S(tahl). Pour le scellement d'installation JGS et d'installations de biogaz, les autorisations Z 74.62- 176 doivent être observés.

PREPARATION DU SUPPORT

01 - Nettoyer le support

Les supports doivent être secs, solides et porteurs, et exempts de poussière, de graisse, d'huile et d'autres matériaux de séparation. Les couches frittées ou la rouille, les résidus de mortier et le coulis de ciment doivent être éliminés. Les surfaces lisses et l'asphalte doivent être poncés.

02 - Insérer le profilé de remplissage

Pour éviter une adhérence sur 3 flancs, utiliser des profilés de remplissage ou une bande de polyéthylène. Le profilé de remplissage/la bande de polyéthylène peuvent être appliqués au choix avant ou après le primaire.

03 - Appliquer le primaire

Les surfaces nettoyées sont prétraitées avec le primaire A(sphalt) pour les supports bitumineux ou avec le primaire B(eton) pour le béton (verre, plastiques, peintures) ou avec le primaire S(tahl) pour l'acier et la fonte (métal, carrelage et plastique). Veuillez respecter les temps d'aération (min. 15 ou 30 min) et le temps ouvert des primaires (max. 4h, 6h ou 24h, tous à 23°C).

04 - Masquer les bords des joints (facultatif)

Pour obtenir des joints propres, il est recommandé de masquer le bord des joints avec du ruban adhésif.

UTILISATION COMME SCELLANT DE JOINTS

05 - Remplissage du joint

AgrarElast est appliqué directement à l'aide d'un pistolet. Le mastic AgrarElast doit être appliqué dans le joint sans trou ni bulle.

06 - Pressage

Le pressage et par la suite le lissage permettent d'obtenir une bonne liaison avec les flancs du joint prétraité.

07 - Lissage du joint

Les savons liquides neutres / les liquides vaisselles conviennent comme agents de lissage. L'éventuel ruban adhésif doit être retiré immédiatement après le lissage.



UTILISATION COMME ADHESIF

01 - Application sur le support

Pour l'utilisation comme adhésif il convient d'appliquer l'AgrarElast de manière uniforme avec une épaisseur de 1 à 2 mm sur la surface prétraitée. Pour cela utiliser une truelle crantée.

02 - Pressage

Le pressage sur toute la surface permet d'éviter les trous et les bulles. Le collage de grande surface avec AgrarElast nécessite un super perméable. En cas de doute sur la préparation et l'application sur le substrat, nous recommandons un essai préliminaire.



RÉPARATION D'ANCIENS JOINTS

L'ancienne pâte à joint doit être entièrement enlevée et les flancs du joint ponçés. Appliquer ensuite le primaire et remplir le joint avec AgrarElast.

Si l'ancien mastic est de l'AgrarElast et que seulement quelques zones sont endommagées, alors ces dernières doivent être enlevées et les flancs du mastic intact doivent être prétraités avec du Primer B(eton) avant de remplir à nouveau avec de l'AgrarElast.

TRAITEMENT ULTERIEUR

Protéger AgrarElast de l'humidité pendant la période de formation d'une pellicule. Pour le recouvrement ultérieur, nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests en raison de la large gamme de produits de recouvrement possibles.

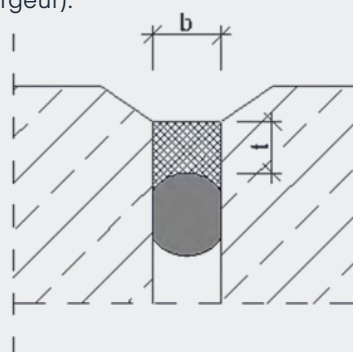
CONSOMMATION ET TOLERANCES

Pour le scellement des joints dans les installations de JGS et de biogaz, il faut respecter la largeur et la profondeur des joints exigées dans la norme Z 74.62-176. Dans tous les autres cas, le joint d'étanchéité doit être suffisamment large ($\rightarrow 5$ mm) et profond ($\rightarrow 10$ mm et $\rightarrow \frac{1}{2}$ largeur).

Calcul:

Utilisation: $1 \text{ ml} / \text{cm}^3$

Volume $[\text{ml}/\text{m}] = b \times t \times 100$ (valeurs en cm)



VOUS AVEZ DES QUESTIONS SUPPLEMENTAIRES ?

B.T. innovation GmbH _ Sudenburger Wuhne 60 _ 39116 Magdeburg _ Allemagne
Tel. +49 391 7352 21 _ Fax +49 391 7352 52 _ export@bt-innovation.de



Version 02/23 – Ce document sert de complément d'information des fiches techniques actuelles. En cas de doute fiches techniques et la norme DIBt Z-74.51-184 sont à appliquer. Le manuel d'installation a fait l'objet d'une révision technique. Les versions précédentes ne sont pas valables. Si une nouvelle version est publiée, cette édition perd sa validité. Veuillez vérifier si vous êtes en possession de la dernière version.

Ce document est une traduction de la version originale allemande. Ce document est seulement à titre indicatif. Seule la version originale allemande est juridiquement contraignante.