Установка LiquidElast® тип S

Жидкая гидроизоляция LiquidElast® тип S может использоваться для надежной герметизации плоских компонентов и стыков от давления воды. Более подробно эти два случая установки описаны ниже.

LiquidElast® тип S затвердевает под действием влаги, что означает, что высокие температуры или высокая влажность окружающего воздуха ускоряют процесс затвердевания, а низкие температуры замедляют.

Затвердевшие остатки могут быть удалены механически с помощью скребка или лопатки. В случае каких-либо затруднений, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом технической поддержки для получения более подробной информации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

01 - Чистая основа
Основания должны быть твердыми и несущими, не содержащими пыли, жиров, масел и других сепарирующих материалов. Основание должно быть влажным, но не мокрым с видимой пленкой. Подходящими основаниями являются бетон и другие минеральные строительные материалы, а также, среди прочего, гипсокартон, дерево, ПВХ, керамика, битум и др. В случае сомнений мы рекомендуем провести предварительный тест.

02 - Предварительная обработка для ремонта поверхности
Для обновления поверхности бетонного основания и старых неподвижных битумных мембран (Bitumenbahnen) с песком мы рекомендуем предварительно обработать основание LiquidElast® Primer для закрытия пор и в качестве грунтовки.

ОБРАБОТКА В КАЧЕСТВЕ ПОВЕРХНОСТНОЙ ГЕРМАТИЗАЦИИ

03 - Применение LiquidElast® тип S
LiquidElast® тип S наносится непосредственно на подложку с помощью короткого велюрового валика или кисточки (небольшие участки также с помощью кисточки) толщиной прибл. 1 мм. Грунтовка не требуется, если подложка подходит. В случае, если есть риск просачивания воды или водяное давление второй слой должен наноситься под прямым углом к направлению нанесения первого слоя. Это можно сделать после стабильного формирования плёнки (примерно от 6 до 12 часов). В случае особых напряжений (движение в основании, вода под давлением, легкие механические нагрузки и т. д.), а также в угловых зонах, рекомендуем, а также в угловых зонах рекомендуется дополнительно нанести армирующую сетку, например, для герметизации поверхностей, строительных и стыковых швов до высоты воды 10 м. Узкие стыки шириной до 1 мм могут быть герметизированы на глубине до 10 м путем нанесения армирующей сетки в двойное полосчатое покрытие LiquidElast®® типа S (тест AbP). При восстановлении отшлифованных битумных мембран и поверхностей, находящихся под очень высоким воздействием УФ-излучения, необходимо нанести еще один тонкий слой LiquidElast® S. Этот слой следует посыпать по всей поверхности, например, кусочками шифера.

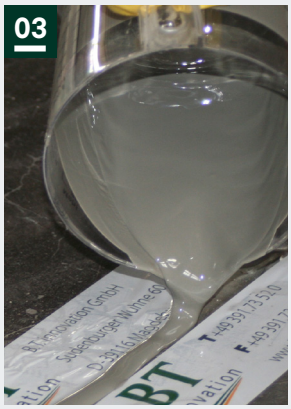
ОБРАБОТКА В КАЧЕСТВЕ ГЕРМЕТИКА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ (СТЫКОВ, ШВОВ)

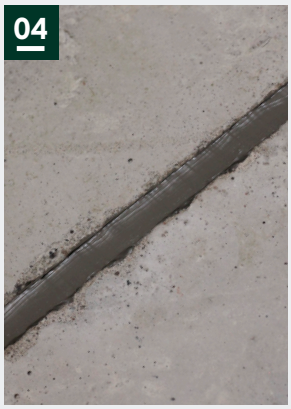
01 - Вставьте шнур для наполнения
3-фланцевую адгезию к основанию шва можно предотвратить, вставив подходящий шнур для наполнения или полиэтиленовую полоску.

02 - Маскировка краев швов (опция)
Рекомендуется заклеивать края швов клейкой лентой для чистого формирования шва.

03 - Вставка в шов
Герметик должен наноситься на соединение без пустот и пузырей. Хорошее сцепление с краями шва должно быть достигнуто путем прессования и сглаживания. Максимальная толщина герметика за одну процедуру не должна превышать 5 см. Для более глубоких швов рекомендуется добавлять пасту для отверждения/ ускорения.

04 - Разглаживание шва
В качестве разглаживающего средства подходят жидкие мыла (не разбавленные водой), например, мыло для посуды. Сразу после сглаживания удалите клейкую ленту.





ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

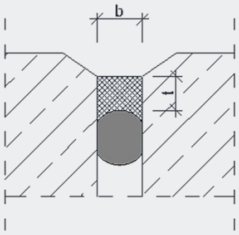
Защитите LiquidElast® от влаги в период формирования плёнки. После полного отверждения герметика, при необходимости, его следует защитить от механических повреждений. LiquidElast® тип S совместим с краской / может быть окрашен.

РАСХОД И МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СОЕДИНЕНИЙ

В качестве поверхностного герметика расходуется 1,5 кг/м для одного слоя толщиной 1 мм и около 3 кг/м для двух слоёв толщиной 2 мм. При использовании в качестве герметика следите за тем, чтобы шов имел достаточную ширину (≥ 5 мм) и глубину (≥ 10 мм и ≥ ½ ширины).

Расчет:

Потребление: 1,5 г / см^3
Соединение [г/м] = б × т × 150



У ВАС ЕСТЬ ЕЩЕ ВОПРОСЫ?

B.T. innovation GmbH _ Sudenburger Wuhne 60 _ 39116 Magdeburg _ Германия
Tel. +49 391 7352 21 _ Fax +49 391 7352 52 _ export@bt-innovation.de

Издание 20.06 - Во всех сомнительных случаях применяются технические паспорта и допуск DIBt Z 74.62-176, которые должны дополнять эти инструкции. Эти инструкции по сборке были технически переработаны. Предыдущие редакции недействительны. Если новая редакция технически пересмотрена, эта редакция теряет силу. Убедитесь, что у вас есть актуальный выпуск.

Этот документ является переводом немецкой версии и предназначен исключительно для информационных целей. Только оригинальная немецкая версия является юридически обязывающей.